



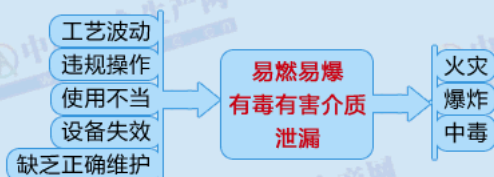
图说：总局出台意见规范化工企业泄漏管理

2014-09-22 14:13 来源：中国安全生产网 字体：【大中小】  打印

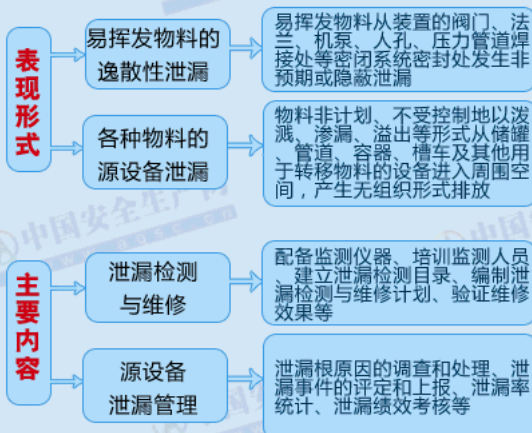
2014年8月29日，安监总局发布《加强化工企业泄漏管理的指导意见》。化工企业要依据本指导意见，进一步落实安全生产主体责任，建立和完善泄漏管理制度，将泄漏管理与安全生产标准化和隐患排查治理工作相结合，积极开展泄漏预防与控制，提高泄漏管理水平。

一、充分认识加强泄漏管理的意义

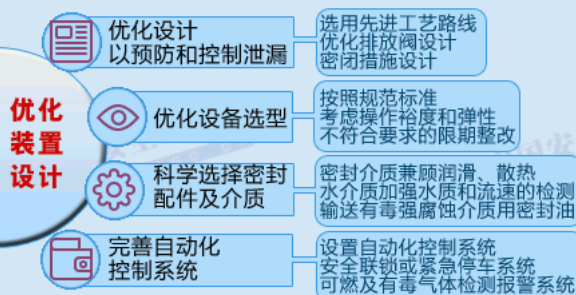
树立“**泄漏就是事故**”的理念



二、泄漏表现形式和管理的主要内容



三、优化装置设计,从源头防范泄漏



四、系统识别泄漏风险,规范工艺操作行为

- 全面开展泄漏危险源辨识与风险评估。
- 全面开展化工设备逸散性泄漏检测及维修。
- 加强化工装置源设备泄漏管理，提升泄漏防护等级。
- 规范工艺操作行为，降低泄漏几率。
- 加强泄漏管理培训。

五、建立健全泄漏管理制度

泄漏常态化管理机制

制定工作目标
制定工作计划
责任落实到人
保证资金投入
严格考核

泄漏管理责任制

企业主要负责人为第一责任人、分管负责人为责任人、相关部门及人员责任明确

激励机制

企业要鼓励员工积极参与泄漏隐患排查、报告和治理工作，实现全员参与。

泄漏检测、报告、处理、消除等闭环管理制度

建立定期检测、报告制度。所有记录数据要真实、完整、准确。

六、全面加强泄漏应急处置能力



建立和完善化工装置泄漏报警系统。

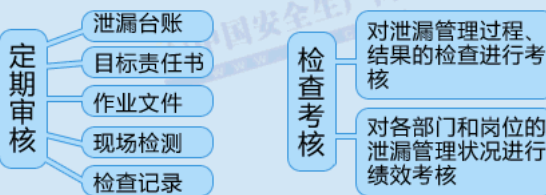


建立规范、统一的报警信息记录和处理程序。



建立泄漏事故应急处置程序，有效控制泄漏后果。

七、强化考核



扫一扫在手机打开当前页面

责任编辑：网站管理员

相关链接

国家安监总局关于加强化工企业泄漏管理的指导意见

网站地图 | 联系我们

主办单位：应急管理部

京ICP备18056520号-2 网站标识码bm34000001 京公网安备11040102700086号



官方微信



官方微博