



中华人民共和国国家标准

GB/T 15663.5—2008
代替 GB/T 15663.5—1995

煤矿科技术语 第5部分：提升运输

Terms relating to coal mining—Part 5: Hoisting and transport

2008-09-18 发布

2009-04-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局 发布
中国国家标准化管理委员会

前 言

GB/T 15663《煤矿科技术语》分为如下几部分：

- 第1部分：煤炭地质与勘察；
- 第2部分：井巷工程；
- 第3部分：地下开采；
- 第4部分：露天开采；
- 第5部分：提升运输；
- 第6部分：矿山测量；
- 第7部分：开采沉陷与特殊采煤；
- 第8部分：煤矿安全；
- 第10部分：采掘机械；
- 第11部分：煤矿电气。

本部分为 GB/T 15663 的第 5 部分。

本部分代替 GB/T 15663.5—1995《煤矿煤矿科技术语 提升运输》。

本部分与 GB/T 15663.5—1995 相比主要变化如下：

- 增加了关于车辆运输的术语(见 2.9~2.12、2.18~2.19、2.22~2.27、2.36~2.51)；
- 增加了关于输送机运输的术语(见 3.8、3.10~3.13、3.23~3.24、3.27~3.30、3.33~3.35)；
- 增加了关于钢丝绳运输的术语(见 4.11~4.20)；
- 增加了关于提升的术语(见 5.5、5.63~5.72、5.107、5.109、5.116~5.117)；
- 删除了部分术语(1995 年版的 2.1、2.12~2.13、2.24、3.7、3.8、3.21~3.22、3.29、4.2、4.11~4.13、5.7~5.8、5.18~5.19、5.25、5.35~5.44、5.88~5.92、5.103~5.104、5.112 和 5.120)；
- 修改了部分术语及其定义的表述。

本部分由中国煤炭工业协会提出。

本部分由全国煤炭标准化技术委员会归口。

本部分起草单位：煤炭科学研究总院上海分院、常州科研试制中心有限公司、煤炭科学研究总院太原研究院、中煤国际工程集团南京设计研究院、中煤张家口煤矿机械有限责任公司、宁夏天地奔牛实业集团有限公司。

本部分主要起草人：李云海、陈焕镔、刘晓群、王清元、陈珏、常建、李定明、陈骥、陈保宗、段和平。

本部分所代替标准的历次版本发布情况为：

- GB/T 15663.5—1995。

煤矿科技术语 第5部分:提升运输

1 范围

GB/T 15663 的本部分规定了车辆运输、输送机运输、钢丝绳运输和提升的术语。

本部分适用于与提升运输有关的所有文件、标准、规程、规范、书刊、教材和手册等。

2 车辆运输术语

2.1

矿车 **mine car**; pit tub

矿山运输煤炭、矸石等物料用的窄轨车辆。

2.2

串车 **train**; journey

列车(拒用)

用钢丝绳牵引的由两个以上矿车组成的车组。

2.3

人车 **man car**; car

煤矿井下运送人员的车辆。分为平巷人车、斜井人车、无轨车人车、卡轨车人车和单轨吊人车等。

2.4

平板车 **flat-deck car**; flat car

矿山运输器材、设备等无车帮的车辆。

2.5

材料车 **supply car**; timber car

坑木车(拒用)

木料车(拒用)

煤矿井下运输长材料或适合捆绑、组合件的车辆。

2.6

专用车 **special car**; specialty car

供矿山作某种特殊用途的车辆。分为爆炸材料车、检修车、救护车、卫生车和消防车等。

2.7

单轨吊车 **overhead monorail**

单轨吊

单轨运输吊车(拒用)

单轨吊车是种在巷道顶部悬挂的单轨上运行的运输设备,由驱动车或牵引车、承载车及制动车等组成。主要用于煤矿井下人员、材料、设备和矸石等的辅助运输。

2.8

卡轨车 **road railor**

由钢丝绳牵引或机车牵引,装有卡轨轮在专用轨道或普通轨道上运行的运输车辆,其牵引和载重车辆的转向架装有垂直和水平卡轨轮组,可防止车辆掉道。

2.9

防爆柴油机粘着驱动卡轨车 **the flameproof diesel trapped-rail locomotive with adhesion drive**
柴油机粘着驱动卡轨车。

以防爆低污染柴油机为动力,胶套轮或钢轮粘着驱动的卡轨车。

2.10

防爆柴油机粘着与齿轨驱动卡轨车 **the flameproof diesel trapped-rail locomotive with rack and adhesion drive**

柴油机粘着与齿轨驱动卡轨车。

以防爆低污染柴油机为动力,胶套轮或钢轮粘着驱动与齿轨驱动的卡轨车。

2.11

绳牵引卡轨车 **rope haulage trapped rail transport system**

是用普通轨或槽钢轨在车轴上增设卡轨轮以防止脱轨掉道的运输系统,其牵引方式为在牵引车前后两端联接的循环式钢丝绳(无极绳牵引)。

2.12

牵引车 **towing car**

卡轨车运输系统中,直接与牵引钢丝绳相连接,带动其他车辆运行的车辆。

2.13

梭行矿车 **shuttle car**

梭车(拒用)

梭形矿车(拒用)

梭式矿车(拒用)

具有自卸装置,始终固定连接于钢丝绳上,并可与矿车、平板车等车辆连接,往返运行于煤矿井下轨道上的车辆。

2.14

翻矸车 **waste dumping car**

在轨道上能翻转卸矸的车辆。

2.15

矿用机车 **mine locomotive**; underground locomotive

矿山运输用的窄轨机车。

2.16

矿用电机车 **electrical mine locomotive**; electrical mining locomotive

电机车

矿山运输用的电力机车。分为架线式电机车及蓄电池式电机车。

2.17

蓄电池式电机车 **electrical battery locomotive**; battery locomotive; electrical storage battery locomotive

蓄电池电机车

蓄电池机车

由蓄电池组供电的矿用电机车。

2.18

煤矿防爆特殊型蓄电池电机车 **special type explosion proof electrical battery locomotive for coal mine**

特殊型机车

电源装置为防爆特殊型,其他电气部件均属防爆产品的蓄电池电机车。

2. 19

煤矿防爆蓄电池胶套轮电机车 **coal-mining special type flameproof electrical battery locomotive with rubber wrapped wheels**

车轮使用胶套轮以加大粘着系数提高爬坡能力的防爆特殊型蓄电池电机车。

2. 20

架线式电机车 **electrical trolley locomotive; trolley locomotive**

架线电机车

架线机车

由架空导线供电的矿用电机车。

2. 21

齿轨机车 **rack locomotive; rack track locomotive**

借助道床上的齿条与机车上的齿轮用以加大爬坡能力的矿用机车。

2. 22

防爆无轨胶轮车 **flameproof rubber-tyred vehicle**

可在井下爆炸性气体环境中运行的无轨胶轮车。

2. 23

防爆柴油机无轨胶轮车 **the flameproof diesel vehicle with the rubber wheels for the mine**

柴油机无轨胶轮车

以矿用防爆柴油机为动力,可在爆炸性气体环境中运行的无轨胶轮车。

2. 24

防爆支架搬运车 **flameproof longwall chock carrier**

用于井下工作面支架搬运的防爆无轨胶轮车。

2. 25

防爆多功能铲运车 **flameproof multi-function scooptram**

用于煤矿井下装载、叉装、提升、电缆(皮带)卷放、运输的防爆无轨胶轮车。

2. 26

防爆运人车 **flameproof personnel carrier**

用于井下人员运输的防爆无轨胶轮车。

2. 27

防爆工程车 **flameproof engineering vehicle**

用于井下运输物料、材料或机电备件的防爆无轨胶轮车。

2. 28

转盘 **turntable; turnplate**

转台(拒用)

转车盘(拒用)

转车台(拒用)

改变矿用机车、矿车等车辆运行方向的回转平台。

2. 29

移车机 **traverser**

横行小车(拒用)

移车台(拒用)

将矿车从一条轨道移到另一条平行轨道的装置。

2.30

阻车器 **car stop**; car retarder

挡车器

车挡(拒用)

装在轨道侧旁或轨道中间、罐笼、翻车机内使矿车停车、定位的装置。

2.31

推车机 **car pusher**; ram

推车器(拒用)

车场上短距离推动矿车或串车的设备。

2.32

爬车机 **creeper**

高度补偿器(拒用)

爬链(拒用)

链式爬车机(拒用)

在倾斜轨道上将车辆从低处推到高处的设备。

2.33

翻车机 **tippler**; rotary car dumper; rotary dump; dumper

翻笼(拒用)

翻罐笼(拒用)

翻车器(拒用)

将固定车厢式矿车翻转卸载的设备。

2.34

轮对 **wheel-and-axle assembly**; wheel assembly

由矿车的一根车轴与两个车轮构成的组件。

2.35

矿车连接器 **car coupler**; car coupling

挂钩(拒用)

连接矿车并传递牵引力的组件。

2.36

防爆柴油机 **the flameproof diesel engine**

可用于爆炸性气体环境的柴油机。

2.37

卡轨装置 **trapped unit**

用于防止机车和车辆掉道的卡轮系装置。

2.38

全卡 **trapped-rail along the lines**

机车运行时全程卡轨。

2.39

半卡 **trapped-rail in part of the lines**

机车运行时仅在较大的变坡段和弯道段进行卡轨。

2.40

阻火器 **flame barrier**

安装在隔爆外壳开口处,允许可燃性气体和空气混合物通过,且防止火焰穿过的一种装置。

2.41

冷却净化水箱 **water-washing tank; water-crashing tank**

废气处理箱

水洗箱

在排气系统中,用水做介质,起到消焰、降温及降低烟尘作用的装置。

2.42

槽钢轨 **shaped rail**

槽钢铺设的专用轨道。

2.43

防爆特殊型电源装置 **special type explosion proof power supply device**

由煤矿用特殊型蓄电池组、特殊结构蓄电池箱、连接线、隔爆型插销连接器等组成的装置。

2.44

胶套轮 **rubber tyre**

在钢制车轮踏面包覆耐磨胶套材料的矿用电机车轮。

2.45

隔爆型插销连接器 **flameproof plug connector**

可在爆炸性气体环境中使用,用于连接或断开电机车电源装置与其他电气设备之间电气联接的有触点电器。

2.46

矿用电机车司机控制器 **the driver director for locomotive in coal mine**

司机控制器

用于起动、调速、电制动和改变运行方向的转换电器装置。

2.47

受电器 **pantographs**

是架线电机车从架空电源导线(接触线)取得电能的装置。

2.48

最小弯道半径 **the minimum radius of act action**

无轨胶轮车以最大偏转角度作圆周行驶时,其轮廓最外缘至圆心的距离。

2.49

最大静制动力 **the maximum static brake force**

无轨胶轮车在额定载荷、静止状态下,以其制动装置对无轨胶轮车实施制动,所产生的最大制动力。

2.50

粘着驱动 **adhesion drive**

机车靠自身有效粘重及钢轮或胶套轮与轨面间的粘着系数产生牵引力,驱动机车运行。

2.51

齿轨驱动 **rack drive**

机车以驱动齿轮与两根钢轨中间的齿轨啮合,产生牵引力,驱动机车运行。

3 输送机运输术语

3.1

输送机 **conveyor**

运输机(拒用)

连续载运物料的运输机械。

3.2

带式输送机 **belt conveyor**; belt transporter

皮带运输机(拒用)

皮带机(拒用)

皮带输送机(拒用)

胶带机(拒用)

用环形输送带载运物料的输送机。

3.3

吊挂式带式输送机 **suspended belt conveyor**

吊挂式皮带运输机(拒用)

绳架式胶带输送机(拒用)

悬挂托辊的型钢机架或钢丝绳吊挂在支架或顶板上的带式输送机。

3.4

可伸缩带式输送机 **extensible belt conveyor**; extensible conveyor

伸缩式皮带运输机(拒用)

可伸缩式皮带运输机(拒用)

机身设有贮放带装置,能根据工作面位置变化而调整其长度的带式输送机。

3.5

钢丝绳牵引带式输送机 **wire-rope conveyor**; rope belt conveyor

钢丝绳皮带输送机(拒用)

钢绳牵引式胶带输送机(拒用)

钢丝绳张紧胶带输送机(拒用)

用钢丝绳作牵引机构的带式输送机。

3.6

刮板输送机 **scraper conveyor**; face conveyor

溜子(拒用)

电溜子(拒用)

链板运输机(拒用)

用刮板链牵引,在槽内运送散料的输送机。

3.7

可弯曲刮板输送机 **flexible flight conveyor**; flexible chain conveyor

可弯曲链板运输机(拒用)

相邻中部槽在水平、垂直面内可有限度折曲的刮板输送机。

3.8

后部刮板输送机 **rear face conveyor**

用于放顶煤工作面采空侧的刮板输送机。

3.9

刮板转载机 **stage loader**

桥式转载机(拒用)

顺槽转载机(拒用)

机身前半部架桥悬空能纵向整体移动的刮板输送机。

3.10

履带式刮板连续输送系统 **crawler mobile chain conveyor continues haulage system**

多组履带式刮板输送机和转载机组成的,连续运输煤炭的系统。

3.11

自行式刮板转载机 **mobile stageloader**

可利用履带或轮胎行走的以运输为主要功能的刮板转载机。

3.12

移动仓储式刮板转载机 **shuttle storage stageloader**

梭车

往返式移动,具有储煤功能的刮板转载机。

3.13

顺槽破碎机 **crusher**

与刮板转载机相连并利用刮板转载机受料与卸料,以机械方式破碎块煤的破碎机械。

3.14

张紧装置 **tensionor; take-up device; take-up unit**

拉紧装置(拒用)

张紧输送带、钢丝绳或刮板链的装置。

3.15

机头部 **drive head unit; drive head**

输送机械卸载机构、传动或驱动装置及其附属装置的总称。

3.16

端卸式机头部 **end discharge type driving head unit**

沿煤炭运行方向卸载的机头部。

3.17

侧卸式机头部 **side discharge type driving head unit**

沿煤炭运行方向的侧向卸载的机头部。

3.18

机尾部 **drived end unit; tail end**

输送机尾部使刮板链或输送带返向运行组件的总成。

3.19

输送带 **conveying belt; conveyor belt**

带式输送机使用的挠性带。

3.20

滚筒 **pulley; drum**

卷筒(拒用)

驱动输送带或改变其运行方向的圆筒形组件。

3.21

托辊 **idler**

承托输送带的回转体组件。

3.22

驱动装置 **drive unit; driving unit**

机头(拒用)

驱动部(拒用)

传动部(拒用)

输送机的电动机、软启动装置或联轴器、减速器、逆止器、制动器等总成的总成。

3.23

储带仓 **storehouse**

可伸缩带式输送机中贮存输送带的装置。

3.24

卷带装置 **belt reeler elevation**

收取输送带的装置。

3.25

中部槽 **line pan; standard pan**

溜槽(拒用)

链槽(拒用)

构成刮板输送机机身且长度为一定值的承载槽。

3.26

过渡槽 **ramp pan; connecting pan**

连接机头部和中部槽或机尾部和中部槽的连接槽。

3.27

变线槽 **routing pan**

偏转槽

在中部槽基础上,轨座向铲板侧偏移一定角度的承载槽。

3.28

调节槽 **adjusting pan**

刮板输送机上用于调节输送机铺设长度的承载槽。

3.29

开天窗槽 **inspecting pan**

侧开口槽(拒用)

用于检查和更换刮板链,部分中板可拆卸的中部槽。

3.30

连接槽 **connecting pan**

连接过渡槽与变线槽或中部槽的双凸(双凹)槽。

3.31

刮板链 **scraper chain; flight chain**

刮板和牵引链链段的组件。分为中单链、中双链、边双链和准边双链。

3.32

连接环 **shackle type connector**

同时连接两个链段和刮板的组件。

3.33

接链环 **padlock type connector**

连接两根链段的组件。

3.34

紧链器 **chain tensioner**

与阻链器或紧链钩配套使用,拉曳刮板链并将其连接成封闭环的机构。

3.35

销轨 **rackbar**

销排

刮板输送机上供采煤机行走导向的构件。

3.36

挡煤板 **cowl; spillplate**

装在输送机或转载机上用以防止煤炭外溢的构件。

3.37

铲煤板 **ramp plate**

装在中部槽煤壁侧用以铲装浮煤的构件。

3.38

防滑装置 **anti-skid device; non-skid device**

锚固站(拒用)

防滑锚固装置(拒用)

防止刮板输送机沿采煤工作面下滑的装置。

3.39

推移装置 **pusher jack**

移溜装置(拒用)

移溜千斤顶(拒用)

移溜器(拒用)

在采煤工作面横向移动可弯曲刮板输送机的装置。

4 钢丝绳运输术语

4.1

无极绳牵引运输 **endless-rope haulage**

无极绳运输

用循环运行的钢丝绳牵引矿车的运输方式。

4.2

单绳牵引运输 **single-rope haulage; single-drum haulage; direct rope haulage; main-drum haulage**

单绳运输

在倾斜巷道中,用单绳提升,靠重力下放的运输方式。

4.3

双绳牵引运输 **double-rope haulage; double-drum haulage**

双滚筒绞车运输(拒用)

在倾斜巷道中,用双绳分别同时提升和下放的运输方式。

4.4

主尾绳牵引运输 **main-and-tail rope haulage; main-and-tail haulage**

主尾绳运输

首尾绳运输(拒用)

用主绳牵引重载矿车,尾绳牵引空矿车作往复运行的运输方式。

4.5

重力运输 **gravity haulage; self-acting haulage; gravity operated haulage**

自溜运输(拒用)

自动运输(拒用)

靠物料或容器自重沿底板、底面或承托——导向体下滑的运输方式。

4.6

矿用绞车 **mine winch**; mine winder

小绞车(拒用)

矿井绞车(拒用)

用于矿山,借助于钢丝绳牵引以实现其工作目的的设备。

4.7

耙矿绞车 **scraper winch**; scraper winder

电耙车(拒用)

牵引耙斗,耙运煤炭或矿石的矿用绞车。

4.8

调度绞车 **maneuver winch**; car spotting hoist

用以调度矿用车辆及辅助运输的矿用绞车。

4.9

无极绳绞车 **endless rope hoist**; endless rope haulage hoist

用作无极绳牵引运输的矿用绞车,连续牵引车的动力装置,通过摩擦力传动。驱动滚筒有抛物线型和绳槽式滚筒两种型式。

4.10

回柱绞车 **drawing hoist**; proppulling hoist

用于采煤工作面回收支柱的矿用绞车。

4.11

乳化液液压绞车 **hydraulic winches used emulsion**

以乳化液为工作介质,用于煤矿井下,非提升牵引的绞车。

4.12

无极绳连续牵引车 **rail endless rope driving transport system**

由绞车、张紧装置、梭形矿车、轮组、尾轮等部件以钢丝绳牵引循环的运行于普通轨道上的辅助运输设备。

4.13

煤矿用架空乘人装置 **the rope aerial passenger transport system for the mine**

煤矿井下和露天煤矿中使用的无极绳吊挂载人装置。

4.14

抱索器 **grip**

围抱牵引钢丝绳的连接装置,分固定抱索器,可摘挂抱索器。

4.15

吊椅 **chair lift**

吊在牵引钢丝绳上的载人坐椅。

4.16

轮组 **wheel group**

对钢丝绳进行压绳、托绳、导向的装置及上述轮组件。

4.17

尾轮 **tail wheel**

牵引钢丝绳在运距终端的返向运行的导向组件。

4.18

挡绳板轮缘 **flange of baffle rope plate**

阻挡钢丝绳离开卷筒边缘的轮缘。

4.19

卡绳装置 **locked knot device**

用压绳板和绳卡固定钢丝绳于卷筒上的装置。

4.20

容绳量 **rope capacity**

卷筒上能缠绕的钢丝绳有效长度。

5 提升术语

5.1

矿井提升 **shaft hoisting**; mine hoisting

钢丝绳提升(拒用)

钢绳提升(拒用)

沿井筒或倾斜巷道利用钢丝绳牵引提升容器进行提升的统称。

5.2

立井提升 **vertical shaft hoisting**; vertical shaft winding

竖井提升

立井中利用钢丝绳牵引提升容器进行运输的方式。

5.3

斜井提升 **inclined shaft hoisting**; inclined shaft winding

倾斜巷道中利用钢丝绳牵引提升容器或带式输送机进行运输的方式。

5.4

主井提升 **main shaft hoisting**; main shaft winding

用作煤炭运输的矿井提升。

5.5

副井提升 **auxiliary shaft hoisting**; auxiliary shaft winding

辅助提升(拒用)

用作人员、矸石、材料、设备等运输的矿井提升。

5.6

混合井提升 **combination shaft hoisting**; combination shaft winding

混合提升(拒用)

兼有主井提升和副井提升功能的矿井提升。

5.7

缠绕式提升 **mine drum hoisting**; mine drum winding

卷筒提升(拒用)

滚筒提升(拒用)

钢丝绳一端固定并缠绕在提升机卷筒上,另一端悬挂提升容器,利用卷筒不同转向,以实现容器升降的提升方式。

5.8

摩擦式提升 **mine friction hoisting**; Koepe hoisting

戈培轮提升(拒用)

提升钢丝绳搭绕在摩擦轮上,两端悬挂提升容器或一端悬挂平衡锤,利用摩擦轮不同转向和钢丝绳与摩擦轮衬垫之间的摩擦力带动提升容器升降的提升方式。

5.9

单钩提升 **single-hook hoist**; single-rope winding

单容器提升(拒用)

单绳提升(拒用)

单滚筒提升(拒用)

单提升容器或串车提升的方式。

5.10

双钩提升 **two-hook hoisting**; double-drum winding

双容器提升(拒用)

双绳提升(拒用)

双滚筒提升(拒用)

双提升容器或串车作上、下交替提升的方式。

5.11

平衡提升 **balanced hoisting**

提升过程中作用在卷筒轴上的静力矩基本不变的提升方式。

5.12

不平衡提升 **unbalanced hoisting**; out-of balanced hoisting

提升过程中作用在卷筒轴上的静力矩变化的提升方式。

5.13

多水平提升 **multilevel hoisting**; multilevel winding

一台矿井提升设备同时用于一个以上开采水平的提升方式。

5.14

多段提升 **multistage hoisting**

多级提升(拒用)

多台矿井提升机或矿井提升绞车进行多水平分段提升的方式。

5.15

深井提升 **deep hoisting**; deep winding

一次提升高度超过 1 000 m 的提升。

5.16

应急提升 **emergency hoisting**; emergency winding

发生事故时升降人员用的提升。

5.17

矿井提升设备 **mine hoisting equipment**; mine hoisting machinery

矿山提升设备(拒用)

用于矿井提升机或矿井提升绞车及其电气控制设备、天轮、提升钢丝绳、提升容器、装卸载设备和罐道等的全部设备。

5.18

矿井提升机 **mine winding**; mine hoist

矿井卷扬机(拒用)

绞车(拒用)

矿井绞车(拒用)

利用钢丝绳牵引提升容器沿井筒或斜坡道进行提升的机械。

5.19

凿井绞车 **scaffold winch**; shaft sinking winder

稳车

开凿井筒时用以悬挂吊盘、风筒等凿井设备的矿用绞车。

5.20

卷筒 **winding drum**; hoisting drum

滚筒(拒用)

绳筒(拒用)

绞筒(拒用)

在矿井提升机、矿井提升绞车和矿用绞车中用以缠绕钢丝绳的部件。

5.21

固定卷筒 **keyed drum**; fixed drum

死滚筒(拒用)

固定滚筒(拒用)

双卷筒矿井提升机或矿井提升绞车中,不能与主轴作相对转动的卷筒。

5.22

活动卷筒 **clutched drum**; free drum; loose drum

活滚筒(拒用)

游动滚筒(拒用)

双卷筒矿井提升机或矿井提升绞车中,能与主轴作相对转动的卷筒。

5.23

摩擦轮 **Koepe wheel**; Koepe pulley; friction pulley

主导轮(拒用)

在矿井提升和运输机械中,利用摩擦力带动钢丝绳运动的构件。

5.24

导向轮 **deflection sheave**; guide sheave; guide pulley

导绳轮(拒用)

导轮(拒用)

为满足两个提升容器中心距离或摩擦轮上钢丝绳包角要求而设置的构件。

5.25

天轮 **head sheave**; head-gear pulley

飞轮(拒用)

设置在井架或暗井的顶部,承托提升钢丝绳的导向轮。

5.26

固定天轮 **keyed sheave**

不能作轴向游动的天轮。

5.27

游动天轮 **floating sheave**

能作轴向游动的天轮。

5.28

井架 **headframe**; mine shaft headframe

安装天轮及其他设备、满足其他要求的构筑物。

5.29

井塔 **hoist tower**; shaft tower; winding tower

提升塔(拒用)

井楼(拒用)

将摩擦式提升机安装在井筒上方、满足提升要求的建筑物。

5.30

提升钢丝绳 **hoisting rope**; winding rope; hoist rope; hoist cable; hoisting cable

悬挂提升容器,传递提升动力的钢丝绳。

5.31

首绳 **head rope**

主绳

提升绳(拒用)

在平衡提升中,牵引提升容器的钢丝绳;在首尾绳牵引运输中,牵引重矿车的钢丝绳。

5.32

尾绳 **tail rope**; balance rope

平衡钢丝绳(拒用)

配重钢丝绳(拒用)

挂在两个提升容器或提升容器与平衡锤的底部起平衡作用的钢丝绳;主尾绳牵引运输中,牵引空矿车返回的钢丝绳。

5.33

缓冲绳 **buffer rope**

断绳后吸收下坠罐笼的动能,以保证罐笼制动过程平稳的钢丝绳。

5.34

防撞绳 **rubbing rope**; rubber rope

使用柔性罐道时,为防止两个提升容器相互碰撞而在提升容器之间加设的钢丝绳。

5.35

制动绳 **braking rope**

制动钢丝绳(拒用)

在防坠器起作用时,供其抓捕机构捕捉的钢丝绳。

5.36

悬吊绳 **scaffold suspension**

稳绳

开凿井筒时悬吊凿井设备的钢丝绳。

5.37

上出绳 **overlay rope**; overlap

出绳点位于卷筒轴线以上的提升钢丝绳。

5.38

下出绳 **underlay rope**; underlap

出绳点位于卷筒轴线以下的提升钢丝绳。

5.39

提升容器 **hoisting conveyance**; conveyance

罐笼、箕斗、平衡锤、吊桶等的总称。

5.40

罐笼 **cage**; hoisting cage

装载人员和矿车等的提升容器。

5.41

箕斗 **skip**; hoisting skip

直接装载煤炭、矿石、矸石等的提升容器。

5.42

吊桶 **kibble**; bucket; muck bucket; sinking bucket

井筒施工时,用以提升矸石、升降人员、下放材料的桶形提升容器。

5.43

定量斗 **skip-measuring pocket**; measuring weigh pocket

计量斗(拒用)

量煤器(拒用)

计量装载装置(拒用)

定量装载装置(拒用)

向箕斗定量装载的设备,其容量与箕斗提升量相等。

5.44

卸载曲轨 **dump curve**; dump rail; skip dump track

卸矿曲轨(拒用)

为开闭提升容器闸门在井架或卸矸架上卸载而设置的曲线形导轨。

5.45

卸矸架 **dumping frame**

在矸石山上安装的矸石车和矸石箕斗卸载装置。

5.46

罐道 **guide**; shaft guide; pit guide; cage conductor; shaft conductor

提升容器在立井井筒中运行时的导向装置。

5.47

刚性罐道 **rigid guide**; fixed guide

用木材、钢轨或组合型钢制成的罐道。

5.48

柔性罐道 **flexible guide**; flexible cage guide; rope guide; rope hoisting guide; steel-rope guide; wire-rope guide

钢丝绳罐道

将钢丝绳两端在井上和井底拉紧并固定而成的罐道。

5.49

楔形罐道 **wedge guide**; taper guide

提升容器过卷时,能将提升容器安全平稳停住,并不再反向下滑的楔形木罐道。

5.50

罐座 **keps**; cage keps; kep gear

托台(拒用)

井口承托罐笼的活动装置。

5.51

摇台 **shaking platform**; swing platform; cage platform

矿车进出罐笼时搭接在罐笼上的过渡平台。

5.52

承接梁 **landing block**

在井底水平支承罐笼的固定装置。

5.53

稳罐装置 **cage rests**; cage acceptor

在使用柔性罐道的矿井,当有几个水平同时作业时,为保证各中间水平的矿车进出罐笼时的稳定而设置的装置。

5.54

防坠器 **safety catch**; holding apparatus; parachute

断绳保险器(拒用)

提升钢丝绳或连接装置断裂时,防止提升容器坠落的保护装置。

5.55

防撞装置 **buffer stop**

提升容器过卷后防止冲撞井架或井塔的装置。

5.56

防跑车装置 **anti-derailing device**

跑车防护装置

倾斜巷道中车辆断绳、脱钩时,防止跑车的安全装置。

5.57

平衡锤 **balance weight**; counterweight

平衡重(拒用)

配重(拒用)

单钩提升时,起平衡作用的重锤。

5.58

调绳离合器 **clutch for adjusting rope**

调绳时使活动卷筒与主轴能产生相对转动的离合装置。

5.59

角移式制动器 **anchored-post brakes**

制动时闸块绕立轴转动的制动器。

5.60

平移式制动器 **parallel motion brakes**; centresuspended curvedpost brakes

制动时闸块平行或近似平行移动的制动器。

5.61

盘形制动器 **disk brakes**

成对装在制动盘两侧的闸块,以轴向力与制动盘产生制动力矩的制动器。

5.62

深度指示器 **depth indicator**

提升容器在井筒或斜坡道中运行位置的指示装置。

5.63

箕斗装载设备 **skip loading device**

主井井下向箕斗定量装载的设备。

5.64

箕斗卸载设备 **skip unloading device**

在主井井口用于开闭箕斗闸门、承接箕斗流出物料的设备。

5.65

操车设备 **car-operating device**

在地面、井底车场或井口、井下将矿车推到指定位置或装卸罐笼内矿车所需设备的总称。包括：推车机、阻车器、安全门、罐笼承接装置等设备。

5.66

安全门 **safety door**

安装在井口或井下防止人员和矿车掉入井筒的可活动的门。

5.67

防撞梁 **buffer beam**

安装在允许的最大过卷或过放距离处，用于防止提升容器直接撞击天轮、提升机或井底设施的横梁。

5.68

罐耳 **cage shoe**

提升容器上安装的运行导向构件。

5.69

托罐装置 **cage holder**

井口防止提升容器过卷撞击防撞梁后坠落的装置。

5.70

缓冲装置 **buffer device**

安装在井口或井下，对过卷或过放提升容器制动的装置。

5.71

首绳悬挂装置 **head rope attachment**

提升钢丝绳与提升容器之间的连接装置。

5.72

尾绳悬挂装置 **tail rope attachment**

尾绳与提升容器之间的连接装置。

5.73

出绳角 **elevation angle**

仰角

倾角(拒用)

钢丝绳绳弦与水平面之间的夹角。

5.74

钢丝绳安全系数 **safety factor of wire rope; rope safety factor**

钢丝绳内所有钢丝的破断拉力总和与包括钢丝绳自重在内的最大静载荷的比值。

5.75

钢丝绳弦长 **rope chord length; rope lead; rope plane**

提升钢丝绳在卷筒与天轮公切线上两切点之间的距离。

5.76

错绳圈 **spare turn**

卷筒上作多层缠绕时,留作定期错动钢丝绳接触相对位置的绳圈。

5.77

摩擦圈 **holding turn**; dead turn; dead lap

为减少提升钢丝绳绳头在卷筒固定处张力而保留在卷筒上绳圈。

5.78

检验圈 **inspection cutting turn**

为定期截取一定长度的钢丝绳作强度检验的绳圈。

5.79

间隔圈 **interval turn**

单卷筒矿井提升机或矿井提升绞车作双钩提升时,上出绳与下出绳之间相隔的空绳圈。

5.80

偏角 **fleet angle**; fleeting angle

走角(拒用)

提升钢丝绳绳弦与通过天轮绳槽中心平面之间的夹角。

5.81

内偏角 **inner fleet angle**; inside fleet angle

提升钢丝绳在卷筒上缠绕时,缠过天轮绳槽中心平面后的偏角。

5.82

外偏角 **outer fleet angle**; outside fleet angle

提升钢丝绳在卷筒上缠绕时,缠过天轮绳槽中心平面以前的偏角。

5.83

包角 **wrap angle**; angle of contact

围包角

提升钢丝绳与摩擦轮或输送带与滚筒之间接触弧段所对应的中心角。

5.84

井架高度 **headframe height**; headgear height

矿井井口水平至井架天轮轴线之间的垂直距离。

5.85

井塔高度 **tower height**

矿井井口水平到井塔顶部之间的垂直距离。

5.86

终端载荷 **end load**

加在主绳末端的载荷。

5.87

制动空行程时间 **brake time lag**; time lag; brake delay; brake path; braking path; dead time

安全制动时,由保护回路断电起到闸块与制动盘或制动轮接触止所经历的时间。

5.88

立井提升高度 **vertical shaft hoisting height**; winding depth; hoisting depth

竖井提升高度

提升距离(拒用)

卷扬高度(拒用)

立井提升容器在装、卸载位置之间运行的距离。

5.89

斜井提升长度 **inclined shaft hoisting distance**

提升斜长(拒用)

斜井提升容器在装、卸载或摘、挂钩位置之间运行的距离。

5.90

容器高度 **full height of conveyance**

容器全长(拒用)

立井提升容器最低位置至其连接装置最上面一个绳卡之间的距离。

5.91

自然加速度 **natural acceleration**

沿倾斜方向下行的不由提升机控制受重力等力作用而产生的加速度。

5.92

自然减速度 **natural deceleration**

沿倾斜方向上行的不由提升机控制受重力等力作用而产生的减速度。

5.93

防滑安全系数 **antiskidding factor**

防滑系数

摩擦式提升机钢丝绳与衬垫间所产生的极限摩擦力与摩擦轮两侧钢丝绳实际拉力差的比值。

5.94

滑动极限 **rope slip limit; slip limit**

提升钢丝绳沿摩擦轮衬垫开始产生滑动的极限加、减速度。

5.95

变位质量 **equivalent effective mass; equivalent mass**

当量质量

将提升系统各运动部件的质量等效地换算到卷筒或摩擦轮圆周表面的等效质量。

5.96

调绳 **rope adjustment; adjusting position of rope**

调水平(拒用)

对罐(拒用)

调整双钩提升中两个提升容器相对位置的操作。

5.97

安全制动 **emergency braking; safety braking**

紧急制动

保险制动(拒用)

矿井提升机或矿井提升绞车在运行过程中发生非常情况时实现紧急停车的制动。

5.98

二级制动 **double-stage braking; two-period braking**

两级制动

分两级施加制动力矩的安全制动。

5.99

过卷 **overwind; overtravel**

提升容器向上的运行超过其正常停车位置的事故。

5. 100

过卷高度 **overwind height**; overwind distance

过卷距离

过卷扬距离(拒用)

为避免提升容器过卷可能造成的破坏,井架或井塔上留有的安全高度或距离。

5. 101

过放 **overfall**

提升容器向下的运行超过其正常停车位置的事故。

5. 102

过放高度 **overfall height**; overfall distance

过放距离

为避免过放时提升容器在井底因碰撞可能造成的破坏,在井底所设的同过卷高度相应的安全高度或距离。

5. 103

矿井提升阻力 **winding resistance of mine**

提升系统运行时所产生的摩擦阻力、空气阻力和钢丝绳弯曲阻力等的总和。

5. 104

矿井提升阻力系数 **coefficient of mine winding resistance**

提升容器一次提升荷载重力与矿井提升阻力之和与一次提升荷载重力的比值。

5. 105

经济提升速度 **optimum speed**; economic hoisting speed

合理提升速度

矿井提升设备的初期投资与运转费用之和为最小时的提升速度。

5. 106

经济提升量 **optimum load**; economic hoisting capacity

一次合理提升量

与经济提升速度相应的一次提升货载的质量。

5. 107

提升循环时间 **cycle time**; duty cycle; hoisting cycle

一次提升全时间(拒用)

一次提升循环时间(拒用)

矿井提升机或矿井提升绞车从提升开始到下次提升开始一个周期所需的时间。

5. 108

一次提升运行时间 **running time per trip**; net operating time per trip; net hoisting time

一次提升净时间(拒用)

提升容器提升一次所需的运转时间。

5. 109

装卸载时间 **rest time**; decking period; decking time

休止时间

装卸停止时间(拒用)

一次提升中矿井提升机或矿井提升绞车因装、卸载而停歇的时间。

5. 110

提升不平衡系数 **hoisting unbalanced factor**

提升不均匀系数(拒用)

考虑煤矿生产过程的不均匀性而设的矿井提升设备能力增大的系数。

5. 111

提升富裕系数 **hoisting abundant factor**; coefficient of shaft utilization

矿井提升设备能力与矿井设计能力的比值。

5. 112

过速 **overspeed**

超速

提升容器实际运行速度超过设计速度图规定值时的状态。

5. 113

限速 **rate limitation**; speed limitation; speed limit

提升速度不超过允许最大值的限制。

5. 114

限速器 **speed governor**; speed controller; speed limitator; rate governor

限制提升速度不超过允许最大值的装置。

5. 115

爬行 **creep**

停车前矿井提升机低速、稳定运行的状态。

5. 116

同侧装卸载 **loading and unloading at same side**

井下箕斗装载与井上卸载方向相同或井下矿车进出罐笼方向与井上矿车进出罐笼方向一致。

5. 117

异侧装卸载 **loading and unloading at different side**

井下箕斗装载与井上卸载方向相反或井下矿车进出罐笼方向与井上矿车进出罐笼方向相反。

汉语拼音索引

A		定量斗	5. 43
安全门	5. 66	端卸式机头部	3. 16
安全制动	5. 97	多段提升	5. 14
B		多水平提升	5. 13
半卡	2. 39	E	
包角	5. 83	二级制动	5. 98
抱索器	4. 14	F	
变位质量	5. 95	翻车机	2. 29
变线槽	3. 27	翻矸车	2. 14
不平衡提升	5. 12	防爆柴油机	2. 36
C		防爆柴油机粘着驱动卡轨车	2. 9
操车设备	5. 65	防爆柴油机粘着与齿轨驱动卡轨车	2. 10
槽钢轨	2. 42	防爆柴油机无轨胶轮车	2. 23
材料车	2. 5	防爆多功能铲运车	2. 25
侧卸式机头部	3. 17	防爆工程车	2. 27
缠绕式提升	5. 7	防爆特殊型电源装置	2. 43
铲煤板	3. 37	防爆无轨胶轮车	2. 22
承接梁	5. 52	防爆运人车	2. 26
齿轨机车	2. 21	防爆支架搬运车	2. 24
齿轨驱动	2. 51	防滑安全系数	5. 93
出绳角	5. 73	防滑装置	3. 38
储带仓	3. 23	防跑车装置	5. 56
串车	2. 2	防撞绳	5. 34
错绳圈	5. 76	防撞梁	5. 67
D		防撞装置	5. 55
带式输送机	3. 2	防坠器	5. 54
单钩提升	5. 9	副井提升	5. 5
单轨吊车	2. 7	G	
单绳牵引运输	4. 2	钢丝绳安全系数	5. 74
挡煤板	3. 36	钢丝绳牵引带式输送机	3. 5
挡绳板轮缘	4. 18	钢丝绳弦长	5. 75
导向轮	5. 24	刚性罐道	5. 47
调度绞车	4. 8	隔爆型插销连接器	2. 45
吊挂式带式输送机	3. 3	固定卷筒	5. 21
吊桶	5. 42	固定天轮	5. 26
吊椅	4. 15	刮板链	3. 31
		刮板输送机	3. 6

刮板转载机	3.9
罐道	5.46
罐耳	5.68
罐笼	5.40
罐座	5.50
滚筒	3.20
过渡槽	3.26
过卷	5.99
过卷高度	5.100
过放	5.101
过放高度	5.102
过速	5.112

H

后部刮板输送机	3.8
滑动极限	5.94
缓冲绳	5.33
缓冲装置	5.70
回柱绞车	4.10
混合井提升	5.6
活动卷筒	5.22

J

箕斗	5.41
箕斗卸载设备	5.64
箕斗装载设备	5.63
机头部	3.15
机尾部	3.18
架线式电机车	2.20
检验圈	5.78
间隔圈	5.79
胶套轮	2.44
角移式制动器	5.59
接链环	3.33
紧链器	3.34
经济提升量	5.106
经济提升速度	5.105
井架	5.28
井架高度	5.84
井塔	5.29
井塔高度	5.85
卷带装置	3.24
卷筒	5.20

K

卡轨车	2.8
卡轨装置	2.37
卡绳装置	4.19
开天窗槽	3.29
可伸缩带式输送机	3.4
可弯曲刮板输送机	3.7
矿车	2.1
矿车连接器	2.35
矿井提升	5.1
矿井提升机	5.18
矿井提升设备	5.17
矿井提升阻力	5.103
矿井提升阻力系数	5.104
矿用电机车	2.16
矿用电机车司机控制器	2.46
矿用绞车	4.6
矿用机车	2.15

L

冷却净化水箱	2.41
立井提升	5.2
立井提升高度	5.88
联接槽	3.30
连接环	3.32
轮对	2.34
轮组	4.16
履带式刮板连续输送系统	3.10

M

煤矿防爆蓄电池胶套轮电机车	2.19
煤矿防爆特殊型蓄电池电机车	2.18
煤矿用架空乘人装置	4.13
摩擦轮	5.23
摩擦圈	5.77
摩擦式提升	5.8

N

粘着驱动	2.50
内偏角	5.81

P

爬车机	2.32
-----	------

耙矿绞车	4.7
爬行	5.115
盘形制动器	5.61
偏角	5.80
平板车	2.4
平衡锤	5.57
平衡提升	5.11
平移式制动器	5.60

Q

牵引车	2.12
驱动装置	3.22
全卡	2.38

R

人车	2.3
容器高度	5.90
容绳量	4.20
柔性罐道	5.48
乳化液液压绞车	4.11

S

上出绳	5.37
深度指示器	5.62
深井提升	5.15
绳牵引卡轨车	2.11
首绳	5.31
首绳悬挂装置	5.71
受电器	2.47
输送带	3.19
输送机	3.1
双钩提升	5.10
双绳牵引运输	4.3
顺槽破碎机	3.13
梭行矿车	2.13

T

提升不均衡系数	5.110
提升富裕系数	5.111
提升钢丝绳	5.30
提升容器	5.39
提升循环时间	5.107
天轮	5.25

调节槽	3.28
调绳	5.96
调绳离合器	5.58
同侧装卸载	5.116
推车机	2.31
推移装置	3.39
托罐装置	5.69
托辊	3.21

W

外偏角	5.82
尾轮	4.17
尾绳	5.32
尾绳悬挂装置	5.72
稳罐装置	5.53
无极绳绞车	4.9
无极绳连续牵引车	4.12
无极绳牵引运输	4.1

X

下出绳	5.38
限速	5.113
限速器	5.114
销轨	3.35
楔形罐道	5.49
斜井提升	5.3
斜井提升长度	5.89
卸矸架	5.45
卸载曲轨	5.44
蓄电池式电机车	2.17
悬吊绳	5.36

Y

摇台	5.51
一次提升运行时间	5.108
移车机	2.25
移动仓储式刮板转载机	3.12
异侧装卸载	5.117
应急提升	5.16
游动天轮	5.27

Z

张紧装置	3.14
------	------

制动空行程时间	5.87	装卸载时间	5.109
制动绳	5.35	自然加速度	5.91
中部槽	3.25	自然减速度	5.92
终端载荷	5.86	自行式刮板转载机	3.11
重力运输	4.5	阻车器	2.30
主井提升	5.4	阻火器	2.40
主尾绳牵引运输	4.4	最大静制动力	2.49
专用车	2.6	最小弯道半径	2.44
转盘	2.28	凿井绞车	5.19

英语对应词索引

A

adhesion drive	2. 50
adjusting pan	3. 28
adjusting position of rope	5. 96
anchored-post brakes	5. 59
angle of contact	5. 83
anti-derailing device	5. 56
anti-skid device	3. 38
antiskidding factor	5. 93
auxiliary shaft hoisting	5. 5
auxiliary shaft winding	5. 5

B

balance rope	5. 32
balance weight	5. 57
balanced hoisting	5. 11
battery locomotive	2. 17
belt conveyor	3. 2
belt reeler elevation	3. 24
belt transporter	3. 2
brake delay	5. 87
brake path	5. 87
brake time lag	5. 87
braking path	5. 87
braking rope	5. 35
bucket	5. 42
buffer beam	5. 67
buffer device	5. 70
buffer rope	5. 33
buffer stop	5. 55

C

cage	5. 40
cage acceptor	5. 53
cage conductor	5. 46
cage holder	5. 69
cage keps	5. 50
cage platform	5. 51
cage rests	5. 53

cage shoe	5. 68
car	2. 3
car coupler	2. 35
car coupling	2. 35
car-operating device	5. 65
car pusher	2. 31
car retarder	2. 30
car spotting hoist	4. 8
car stop	2. 30
centresuspended curvedpost brakes	5. 60
chain tensioner	3. 34
chair lift	4. 15
clutch for adjusting rope	5. 58
clutched drum	5. 22
coal-mining special type flameproof electrical battery locomotive with rubber wrapped wheels	2. 19
coefficient of shaft utilization	5. 111
combination shaft hoisting	5. 6
combination shaft winding	5. 6
connecting pan	3. 30
conveyance	5. 39
conveying belt	3. 19
conveyor	3. 1
conveyor belt	3. 19
counterweight	5. 57
cowl	3. 36
crawler mobile chain conveyor continues haulage system	3. 10
creep	5. 115
creeper	2. 32
crusher	3. 13
cycle time	5. 107

D

dead lap	5. 77
dead time	5. 87
dead turn	5. 77
decking period	5. 109
decking time	5. 109
deep hoisting	5. 15
deep winding	5. 15
deflection sheave	5. 24
depth indicator	5. 62
direct rope haulage	4. 2
disk brakes	5. 61

double-stage braking	5. 98
double-drum haulage	4. 3
double-rope haulage	4. 3
double-drum winding	5. 10
drawing hoist	4. 10
drive head	3. 15
drive head unit	3. 15
drive unit	3. 22
drived end unit	3. 18
driving unit	3. 22
drum	3. 20
dump curve	5. 44
dump rail	5. 44
dumper	2. 31
dumping frame	5. 45
duty cycle	5. 107

E

economic hoisting capacity	5. 106
economic hoisting speed	5. 105
electrical battery locomotive	2. 17
electrical mine locomotive	2. 16
electrical mining locomotive	2. 16
electrical storage battery locomotive	2. 17
electrical trolley locomotive	2. 20
elevation angle	5. 73
emergency braking	5. 97
emergency hoisting	5. 16
emergency winding	5. 16
end discharge type driving head unit	3. 16
end load	5. 86
endless-rope haulage	4. 1
endless rope haulage hoist	4. 9
endless rope hoist	4. 9
equivalent effective mass	5. 95
equivalent mass	5. 95
extensible belt conveyor	3. 4
extensible conveyor	3. 4

F

face conveyor	3. 6
fixed drum	5. 21
fixed guide	5. 47

flame barrier	2. 40
flameproof engineering vehicle	2. 27
flameproof longwall chock carrier	2. 24
flameproof multi-function scooptram	2. 25
flameproof personnel carrier	2. 26
flameproof plug connector	2. 45
flameproof rubber-tyred vehicle	2. 22
flange of baffle rope plate	4. 18
flat car	2. 4
flat-deck car	2. 4
fleet angle	5. 80
fleeting angle	5. 80
flexible cage guide	5. 48
flexible chain conveyor	3. 7
flexible flight conveyor	3. 7
flexible guide	5. 48
flight chain	3. 31
floating sheave	5. 27
free drum	5. 22
friction pulley	5. 23
full height of conveyance	5. 90

G

gravity haulage	4. 5
gravity operated haulage	4. 5
grip	4. 14
guide	5. 46
guide pulley	5. 24
guide sheave	5. 24

H

head rope	5. 31
head rope attachment	5. 71
head sheave	5. 25
headframe	5. 28
headframe height	5. 84
headgear height	5. 84
head-gear pulley	5. 25
holding apparatus	5. 54
holding turn	5. 77
hoist cable	5. 30
hoist rope	5. 30
hoist tower	5. 29

hoisting abundant factor	5. 111
hoisting cable	5. 30
hoisting cage	5. 40
hoisting cycle	5. 107
hoisting conveyance	5. 39
hoisting depth	5. 88
hoisting drum	5. 20
hoisting rope	5. 30
hoisting skip	5. 41
hoisting unbalanced factor	5. 110
hydraulic winches used emulsion	4. 11

I

idler	3. 21
inclined shaft hoisting	5. 3
inclined shaft hoisting distance	5. 89
inclined shaft winding	5. 3
inside fleet angle	5. 81
inner fleet angle	5. 81
interval turn	5. 79
inspecting pan	3. 29
inspection cutting turn	5. 78

J

journey	2. 2
---------------	------

K

kep gear	5. 50
keps	5. 50
keyed drum	5. 21
keyed sheave	5. 26
kibble	5. 42
Koepe hoisting	5. 8
Koepe pulley	5. 23
Koepe wheel	5. 23

L

landing block	5. 52
line pan	3. 25
loading and unloading at different side	5. 117
loading and unloading at same side	5. 116
locked knot device	4. 19
loose drum	5. 22

M

main-drum haulage	4. 2
main-and-tail haulage	4. 4
main-and-tail rope haulage	4. 4
main shaft hoisting	5. 4
main shaft winding	5. 4
man car	2. 3
maneuver winch	4. 8
measuring weigh pocket	5. 43
mine car	2. 1
mine shaft headframe	5. 28
mine locomotive	2. 15
mine drum hoisting	5. 7
mine drum winding	5. 7
mine friction hoisting	5. 8
mine hoist	5. 18
mine hoisting	5. 1
mine hoisting equipment	5. 17
mine hoisting machinery	5. 17
mine winch	4. 6
mine winder	4. 6
mine winding	5. 18
mobile stageloader	3. 11
muck bucket	5. 42
multilevel hoisting	5. 13
multilevel winding	5. 13
multistage hoisting	5. 14

N

natural acceleration	5. 91
natural deceleration	5. 92
net hoisting time	5. 108
net operating time per trip	5. 108
non-skid device	3. 38

O

opre capacity	4. 20
optimum load	5. 106
optimum speed	5. 105
out-of balanced hoisting	5. 12
outer fleet angle	5. 82
outside fleet angle	5. 82

overfall	5. 101
overfall distance	5. 102
overfall height	5. 102
overhead monorail	2. 7
overlap	5. 37
overlay rope	5. 37
overspeed	5. 112
overtravel	5. 99
overwind	5. 99
overwind distance	5. 100
overwind height	5. 100

P

padlock type connector	3. 33
pantographs	2. 47
parachute	5. 54
parallel motion brakes	5. 60
pit guide	5. 46
pit tub	2. 1
proppulling hoist	4. 10
pulley	3. 20
pusher jack	3. 39

R

rackbar	3. 35
rack drive	2. 51
rack locomotive	2. 21
rack track locomotive	2. 21
rate governor	5. 114
rate limitation	5. 113
rail endless rope driving transport system	4. 12
ram	2. 31
ramp plate	3. 37
ramp pan	3. 26
rear face conveyor	3. 8
rest time	5. 109
rigid guide	5. 47
road railer	2. 8
rope adjustment	5. 96
rope belt conveyor	3. 5
rope chord length	5. 75
rope guide	5. 48
rope haulage trapped rail transport system	2. 11

rope hoisting guide	5. 48
rope lead	5. 75
rope safety factor	5. 74
rope slip limit	5. 94
rope plane	5. 75
rotary car dumper	2. 31
rotary dump	2. 31
routing pan	3. 27
rubber rope	5. 34
rubber tyre	2. 44
rubbing rope	5. 34
running time per trip	5. 108

S

safety braking	5. 97
safety catch	5. 54
safety door	5. 66
safety factor of wire rope	5. 74
scaffold winch	5. 19
scaffold suspension	5. 36
scraper chain	3. 31
scraper conveyor	3. 6
scraper winch	4. 7
scraper winder	4. 7
self-acting haulage	4. 5
shackle type connector	3. 32
shaft conductor	5. 46
shaft guide	5. 46
shaft hoisting	5. 1
shaft sinking winder	5. 19
shaft tower	5. 29
shaking platform	5. 51
shaped rail	2. 42
shuttle car	2. 13
shuttle storage stageloader	3. 12
side discharge type driving head unit	3. 17
single-drum haulage	4. 2
single-hook hoist	5. 9
single-rope haulage	4. 2
single-rope winding	5. 9
sinking bucket	5. 42
skip	5. 41
skip dump track	5. 44

skip loading device	5. 63
skip unloading device	5. 64
skip-measuring pocket	5. 43
slip limit	5. 94
spare turn	5. 76
special car	2. 6
specialty car	2. 6
special type explosion proof	2. 43
special type explosion proof electrical battery locomotive for coal mine	2. 18
speed controller	5. 114
speed governor	5. 114
speed limit	5. 113
speed limitation	5. 113
speed limitator	5. 114
spillplate	3. 36
standard pan	3. 25
stage loader	3. 9
steel-rope guide	5. 48
storehouse	3. 23
supply car	2. 5
suspended belt conveyor	3. 3
swing platform	5. 51

T

tail end	3. 18
tail rope	5. 32
tail rope attachment	5. 72
tail wheel	4. 17
taper guide	5. 49
tensionor	3. 14
take-up device	3. 14
take-up unit	3. 14
the driver director for locomotive in coal mine	2. 46
the flameproof diesel engine	2. 36
the flameproof diesel trapped-rail locomotive with adhesion drive	2. 9
the flameproof diesel trapped-rail locomotive with rack and adhesion drive	2. 10
the flameproof diesel vehicle with the rubber wheels for the mine	2. 23
the maximum static brake force	2. 49
the minimum radius of act action	2. 48
the rope aerial passenger transport system for the mine	4. 13
timber car	2. 5
time lag	5. 87
tippler	2. 33

tower height	5. 85
towing car	2. 12
train	2. 2
trapped-rail along the lines	2. 38
trapped-rail in part of the lines	2. 39
trapped unit	2. 37
traverser	2. 29
trolley locomotive	2. 20
turntable	2. 28
turnplate	2. 28
two-period braking	5. 98

U

unbalanced hoisting	5. 12
underground locomotive	2. 15
underlap	5. 38
underlay rope	5. 38

V

vertical shaft hoisting	5. 2
vertical shaft hoisting height	5. 88
vertical shaft winding	5. 2

W

waste dumping car	2. 14
water-crashing tank	2. 41
water-washing tank	2. 41
wedge guide	5. 49
wheel-and-axle assembly	2. 34
wheel assembly	2. 34
wheel group	4. 16
winding dept	5. 88
winding drum	5. 20
winding rope	5. 30
winding tower	5. 29
wire-rope conveyor	3. 5
wire-rope guide	5. 48
wrap angle	5. 83
