



中华人民共和国行业标准

MT 214.1—1990

提升容器钢丝绳悬挂装置 楔形绳环

本文件由矿山安全标准服务平台免费向社会提供，更多标准文件请关注矿山安全标准化技术委员会公众号，或通过国家矿山安全监察局-服务互动-矿山安全标准服务平台获取

根据国家矿山安全监察局公告（2026年 第2号），
自2026年4月21日起标准号变更为：KA 214.1—1990。

1990-10-26 批准

1990-11-01 实施

中华人民共和国能源部 批准

目 次

1 主题内容与适用范围 1

2 产品分类 1

3 技术条件 3

提升容器钢丝绳悬挂装置 楔形绳环

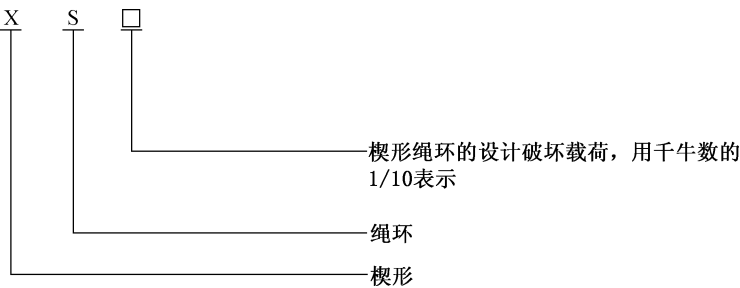
1 主题内容与适用范围

本标准规定了楔形绳环的产品分类和技术条件。
本标准适用于多绳或单绳提升容器提升钢丝绳悬挂装置的钢丝绳连接器——楔形绳环。

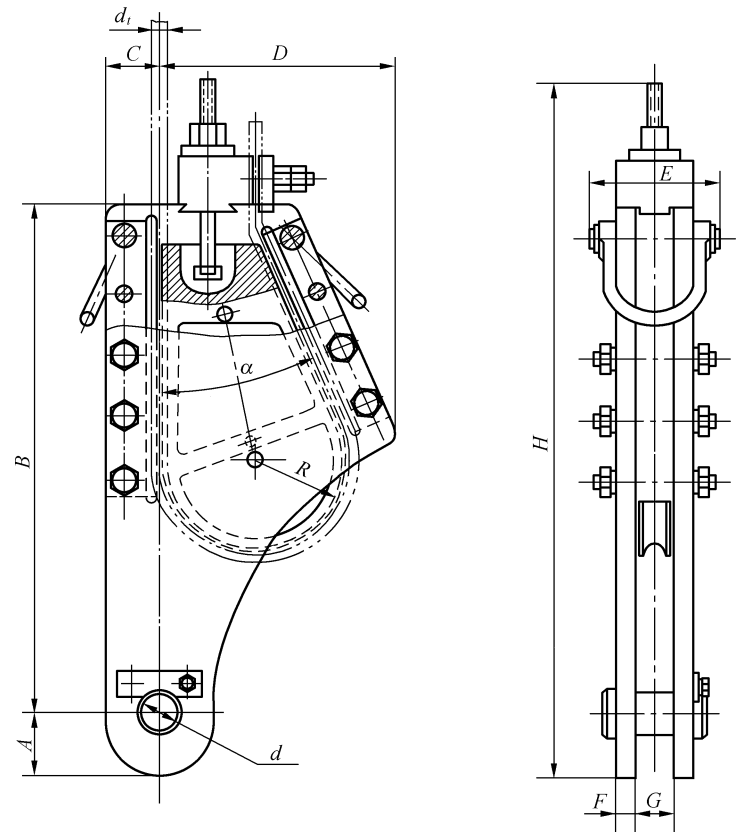
2 产品分类

- 2.1 本标准规定楔形绳环制成双面自动楔紧式，结构型式如下图。
- 2.2 按照设计破坏载荷不同，楔形绳环分为 550、750、900、1 100、1 500 和 2 000 kN 六种规格，基本参数与尺寸应符合下表的规定。
- 2.3 产品型号

型号标记说明：



型号标记示例：
设计破坏载荷为 1 100 kN 的楔形绳环型号为：XS 110



楔形绳环基本参数与尺寸 mm

楔形绳环型号			XS 55	XS 75	XS 90	XS 110	XS 150	XS 200	
基本 参 数	设计破坏载荷,kN		550	750	900	1 100	1 500	2 000	
	允许工作 载荷 ¹⁾ ,kN	用于提升物料	55	75	90	110	150	200	
		用于提升人和物	42	57.5	69	85	115	154	
	提升钢丝绳直径 d_1		16.5~25.5	22~31	25~35	27.5~37	31~45	39~55	
	楔紧角 α , (°)		24						
	楔子圆弧半径 $R^{2)}$		90	110	120	130	160	190	
	重量,kg		62	93	115	140	227	293	
主 要 尺 寸			A	60	70	75	85	95	100
			B	520	590	645	680	860	980
			C	55	60	65	70	75	80
			D	225	270	290	315	375	440
			E	160	175	190	210	240	260
			F	20	24	26	28	33	38
			G	38	42	46	50	62	72
			H	710	800	850	897	1 125	1 245
			d	45	50	55	60	70	80
注：1) 根据现行煤矿安全规程有关安全系数的规定选取的。 2) 半径按钢丝绳中心计算。									

3 技术条件

按 MT 214. 5《提升容器钢丝绳悬挂装置 技术条件》的有关规定。

附加说明：

本标准由中国统配煤矿总公司基建局提出。

本标准由沈阳煤矿设计院负责起草。

本标准主要起草人李肇夫、徐必勤。

本标准委托沈阳煤矿设计院负责解释。

