



# 中华人民共和国煤炭行业标准

MT/T 69—1995

## 顺槽用刮板转载机型式与参数

本文件由矿山安全标准服务平台免费向社会提供，更多标准文件请关注矿山安全标准化技术委员会公众号，或通过国家矿山安全监察局-服务互动-矿山安全标准服务平台获取

根据国家矿山安全监察局公告（2026年 第2号），  
自2026年4月21日起标准号变更为：KA/T 69—1995。

1995-12-18 批准

1996-05-01 实施

中华人民共和国煤炭工业部 批 准



## 目 次

|                            |   |
|----------------------------|---|
| 1 主题内容与适用范围 .....          | 1 |
| 2 转载机型式 .....              | 1 |
| 3 术语 .....                 | 1 |
| 4 基本参数 .....               | 1 |
| 5 转载机基本参数系列和型号编制方法 .....   | 2 |
| 附录 A 转载机基本参数和型式(参考件) ..... | 4 |



顺槽用刮板转载机型式与参数

1 主题内容与适用范围

本标准规定了煤矿井下顺槽用刮板转载机(以下简称转载机)的型式、基本参数和型号编制方法。  
本标准适用于以圆环链为牵引链的转载机。

2 转载机型式

按刮板链型式分:

- a. 中单链型;
- b. 边双链型;
- c. 中双链型;
- d. 准边双链型。

3 术语

- a. 中单链型

刮板在中部槽内起导向作用,刮板上的链条位于刮板中心。

- b. 边双链型

链条和连接环在中部槽内起导向作用,刮板上的链条位于刮板两端。

- c. 中双链型

刮板在中部槽内起导向作用,刮板上的两股链条中心距不大于中部槽宽度的 20%。

- d. 准边双链型

刮板在中部槽内起导向作用,刮板上的两股链条中心距不小于中部槽宽度的 50%。

4 基本参数

4.1 输送量应符合表 1 的规定:

表 1 t/h

|     |     |     |     |     |     |     |       |       |       |       |       |       |
|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-------|-------|-------|-------|-------|-------|
| 300 | 400 | 500 | 600 | 700 | 750 | 900 | 1 000 | 1 100 | 1 200 | 1 500 | 1 800 | 2 000 |
|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-------|-------|-------|-------|-------|-------|

4.2 设计长度为 25~50 m。

4.3 中部槽宽度应符合表 2 的规定:

表 2 mm

|     |     |     |     |     |       |       |
|-----|-----|-----|-----|-----|-------|-------|
| 630 | 730 | 764 | 830 | 880 | 1 100 | 1 200 |
|-----|-----|-----|-----|-----|-------|-------|

4.4 槽帮钢高度应符合表 3 的规定:

表 3 mm

|     |     |     |     |     |
|-----|-----|-----|-----|-----|
| 190 | 222 | 260 | 280 | 330 |
|-----|-----|-----|-----|-----|

4.5 最小刮板链速度应为 0.85 m/s,最大刮板链速度应为 1.5 m/s。

4.6 单速电动机额定功率应符合表 4 的规定:

表 4 kW

|    |    |    |    |     |     |     |     |
|----|----|----|----|-----|-----|-----|-----|
| 40 | 55 | 75 | 90 | 110 | 132 | 160 | 200 |
|----|----|----|----|-----|-----|-----|-----|

- 4.7 转载机与带式输送机的有效搭接长度应不小于 9 m。
- 4.8 转载机的爬坡角度应不小于 10°。

5 转载机基本参数系列和型号编制方法

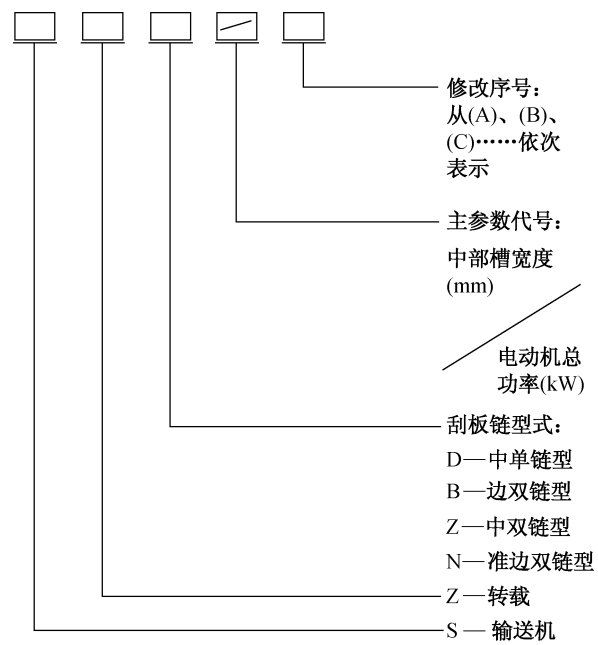
5.1 转载机的基本参数系列见表 5。

表 5 mm

| 圆环链规格                    | 刮板链中心距 |                  |            |                  | 中部槽尺寸                      |                          |       |
|--------------------------|--------|------------------|------------|------------------|----------------------------|--------------------------|-------|
|                          | 中单链型   | 中双链型             | 边双链型       | 准边双链型            | 宽                          | 高                        | 长     |
| 18×64                    | —      | —                | 500<br>600 | —                | 630<br>730                 | 190                      | 1 500 |
| 22×86                    | —      | 100              | 600        | 420              | 764<br>830                 | 222                      | 1 500 |
| 26×92                    | —      | 120              | 待定         | 420              | 630<br>730<br>764<br>830   | 222<br>222<br>280<br>280 | 1 500 |
| 30×108                   | —      | 140<br><br>(180) | 待定         | 420<br><br>(350) | 730<br>830<br>880<br>1 100 | 222<br>260<br>280        | 1 500 |
| 34×126                   | —      | 180              | 待定         | 待定               | 880<br>1 100<br>1 200      | 330<br>待定                | 1 500 |
| 注：中部槽高系槽帮钢高度，不优先采用括号内参数。 |        |                  |            |                  |                            |                          |       |

5.2 转载机型号编制方法

转载机型号编制方法如下所示：



**型号示例:** 中部槽宽度为 830 mm, 配用电动机总功率为 180 kW, 第一次修改设计的边双链顺槽用刮板转载机表示为:

SZB 830/180(A)

附 录 A  
转载机基本参数和型式  
(参考件)

表 A1 mm

| 圆环链规格                                                | 刮板链中心距 |                  |            |                | 中部槽尺寸                      |                   |       | 转载机型式 |      |      |       |
|------------------------------------------------------|--------|------------------|------------|----------------|----------------------------|-------------------|-------|-------|------|------|-------|
|                                                      | 中单链型   | 中双链型             | 边双链型       | 准边双链型          | 宽                          | 高                 | 长     | 中单链型  | 中双链型 | 边双链型 | 准边双链型 |
| 18×64                                                | —      |                  | 500<br>600 | —              | 730                        | 190               | 1 500 | ×     | ×    | V    | ×     |
| 22×86                                                | —      | 100              | 待定         | 420            | 764<br>830                 | 222               | 1 500 | ×     | V    | V    | V     |
| 26×92                                                | —      | 120              | 600        | 420            | 630<br>730<br>764<br>830   | 222<br>260<br>280 | 1 500 | V     | V    | V    | V     |
| 30×108                                               | —      | 140<br><br>(180) | 待定         | 420<br><br>350 | 730<br>830<br>880<br>1 100 | 222<br>260<br>280 | 1 500 | V     | V    | V    | V     |
| 34×126                                               | —      | 180              | 待定         | 待定             | 880<br>1 100<br>1 200      | 330<br><br>待定     | 1 500 | ×     | V    | V    | V     |
| 注：① “V”表示可生产和发展的机型，“×”表示不生产和不发展的机型。<br>② 中部槽高系槽帮钢高度。 |        |                  |            |                |                            |                   |       |       |      |      |       |

附加说明：

本标准由煤炭工业部煤矿专用设备标准化技术委员会提出。

本标准由煤矿专用设备标准化技术委员会刮板输送机分会归口。

本标准由煤炭科学研究总院太原分院负责起草。

本标准主要起草人钱观生。

本标准委托煤炭科学研究总院太原分院负责解释。

自本标准实施之日起,原部标准 MT 69—82《顺槽用转载机系列型谱》作废。