



中华人民共和国煤炭行业标准

MT/T 69—1995

顺槽用刮板转载机型式与参数

本文件由矿山安全标准服务平台免费向社会提供，更多标准文件请关注矿山安全标准化技术委员会公众号，或通过国家矿山安全监察局-服务互动-矿山安全标准服务平台获取

根据国家矿山安全监察局公告（2026年 第2号），
自2026年4月21日起标准号变更为：KA/T 69—1995。

1995-12-18 批准

1996-05-01 实施

中华人民共和国煤炭工业部 批 准

目 次

1 主题内容与适用范围	1
2 转载机型式	1
3 术语	1
4 基本参数	1
5 转载机基本参数系列和型号编制方法	2
附录 A 转载机基本参数和型式(参考件)	4

顺槽用刮板转载机型式与参数

1 主题内容与适用范围

本标准规定了煤矿井下顺槽用刮板转载机(以下简称转载机)的型式、基本参数和型号编制方法。
本标准适用于以圆环链为牵引链的转载机。

2 转载机型式

按刮板链型式分:

- a. 中单链型;
- b. 边双链型;
- c. 中双链型;
- d. 准边双链型。

3 术语

- a. 中单链型

刮板在中部槽内起导向作用,刮板上的链条位于刮板中心。

- b. 边双链型

链条和连接环在中部槽内起导向作用,刮板上的链条位于刮板两端。

- c. 中双链型

刮板在中部槽内起导向作用,刮板上的两股链条中心距不大于中部槽宽度的 20%。

- d. 准边双链型

刮板在中部槽内起导向作用,刮板上的两股链条中心距不小于中部槽宽度的 50%。

4 基本参数

4.1 输送量应符合表 1 的规定:

表 1 t/h

300	400	500	600	700	750	900	1 000	1 100	1 200	1 500	1 800	2 000
-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-------	-------	-------	-------	-------	-------

4.2 设计长度为 25~50 m。

4.3 中部槽宽度应符合表 2 的规定:

表 2 mm

630	730	764	830	880	1 100	1 200
-----	-----	-----	-----	-----	-------	-------

4.4 槽帮钢高度应符合表 3 的规定:

表 3 mm

190	222	260	280	330
-----	-----	-----	-----	-----

4.5 最小刮板链速度应为 0.85 m/s,最大刮板链速度应为 1.5 m/s。

4.6 单速电动机额定功率应符合表 4 的规定:

表 4 kW

40	55	75	90	110	132	160	200
----	----	----	----	-----	-----	-----	-----

4.7 转载机与带式输送机的有效搭接长度应不小于 9 m。

4.8 转载机的爬坡角度应不小于 10°。

5 转载机基本参数系列和型号编制方法

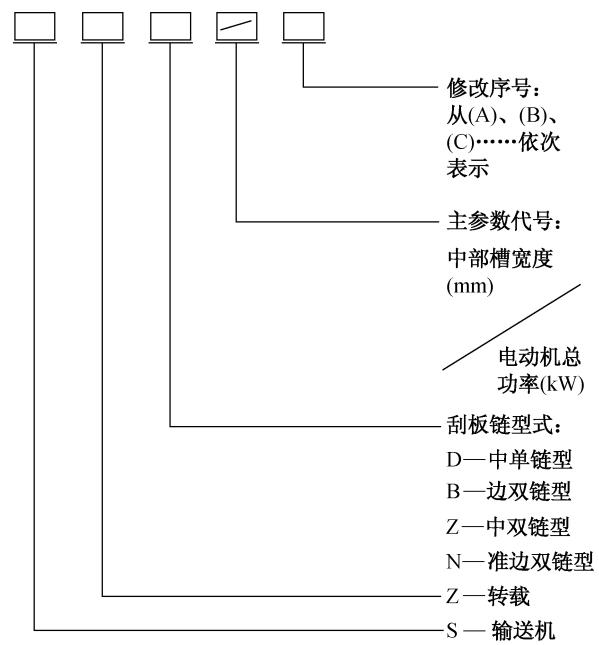
5.1 转载机的基本参数系列见表 5。

表 5 mm

圆环链规格	刮板链中心距				中部槽尺寸		
	中单链型	中双链型	边双链型	准边双链型	宽	高	长
18×64	—	—	500 600	—	630 730	190	1 500
22×86	—	100	600	420	764 830	222	1 500
26×92	—	120	待定	420	630 730 764 830	222 222 280 280	1 500
30×108	—	140 (180)	待定	420 (350)	730 830 880 1 100	222 260 280	1 500
34×126	—	180	待定	待定	880 1 100 1 200	330 待定	1 500
注：中部槽高系槽帮钢高度，不优先采用括号内参数。							

5.2 转载机型号编制方法

转载机型号编制方法如下所示：



型号示例：中部槽宽度为 830 mm，配用电动机总功率为 180 kW，第一次修改设计的边双链顺槽用刮板转载机表示为：

SZB 830/180(A)

附 录 A
转载机基本参数和型式
(参考件)

表 A1 mm

圆环链规格	刮板链中心距				中部槽尺寸			转载机型式			
	中单链型	中双链型	边双链型	准边双链型	宽	高	长	中单链型	中双链型	边双链型	准边双链型
18×64	—		500 600	—	730	190	1 500	×	×	V	×
22×86	—	100	待定	420	764 830	222	1 500	×	V	V	V
26×92	—	120	600	420	630 730 764 830	222 260 280	1 500	V	V	V	V
30×108	—	140 (180)	待定	420 350	730 830 880 1 100	222 260 280	1 500	V	V	V	V
34×126	—	180	待定	待定	880 1 100 1 200	330 待定	1 500	×	V	V	V
注：① “V”表示可生产和发展的机型，“×”表示不生产和不发展的机型。 ② 中部槽高系槽帮钢高度。											

附加说明：

本标准由煤炭工业部煤矿专用设备标准化技术委员会提出。

本标准由煤矿专用设备标准化技术委员会刮板输送机分会归口。

本标准由煤炭科学研究总院太原分院负责起草。

本标准主要起草人钱观生。

本标准委托煤炭科学研究总院太原分院负责解释。

自本标准实施之日起,原部标准 MT 69—82《顺槽用转载机系列型谱》作废。